



HILTI lehorgonyzó csavarok a Tekla Structuresben

2016.02.11.

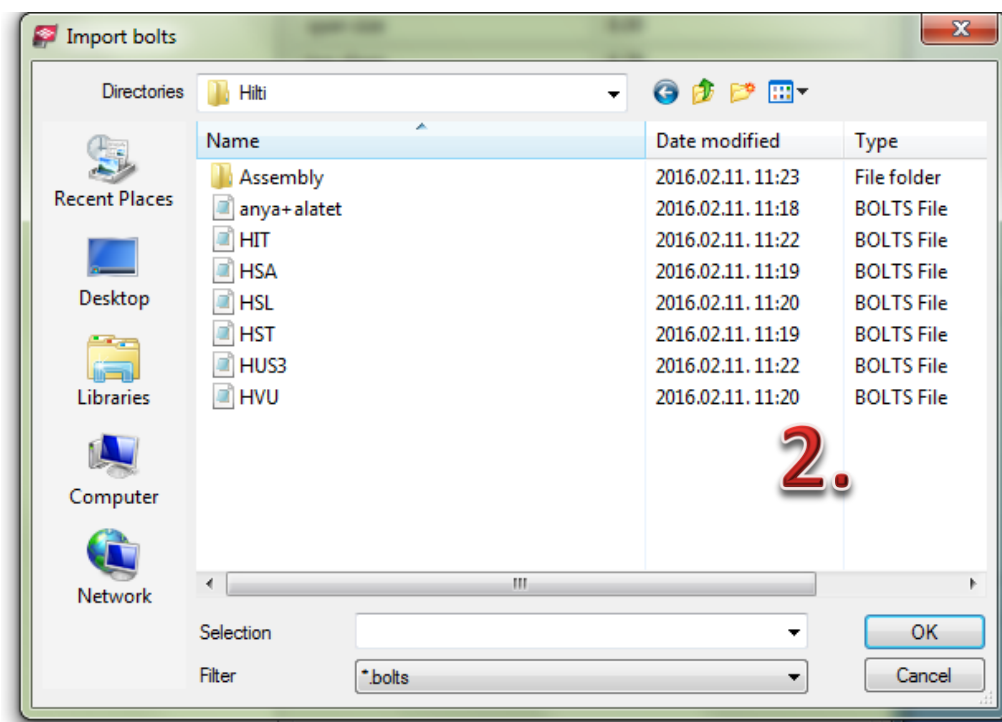
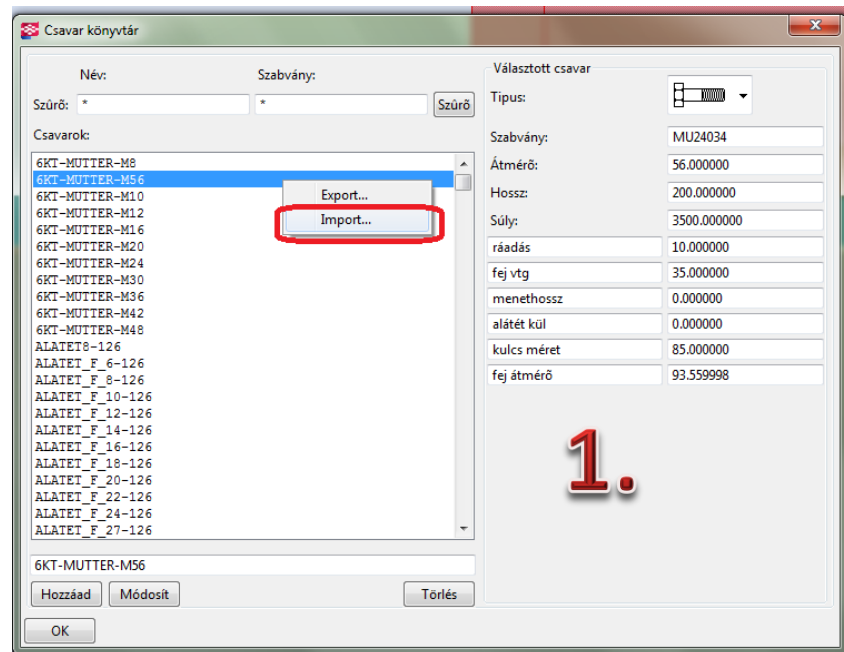


Tartalomjegyzék

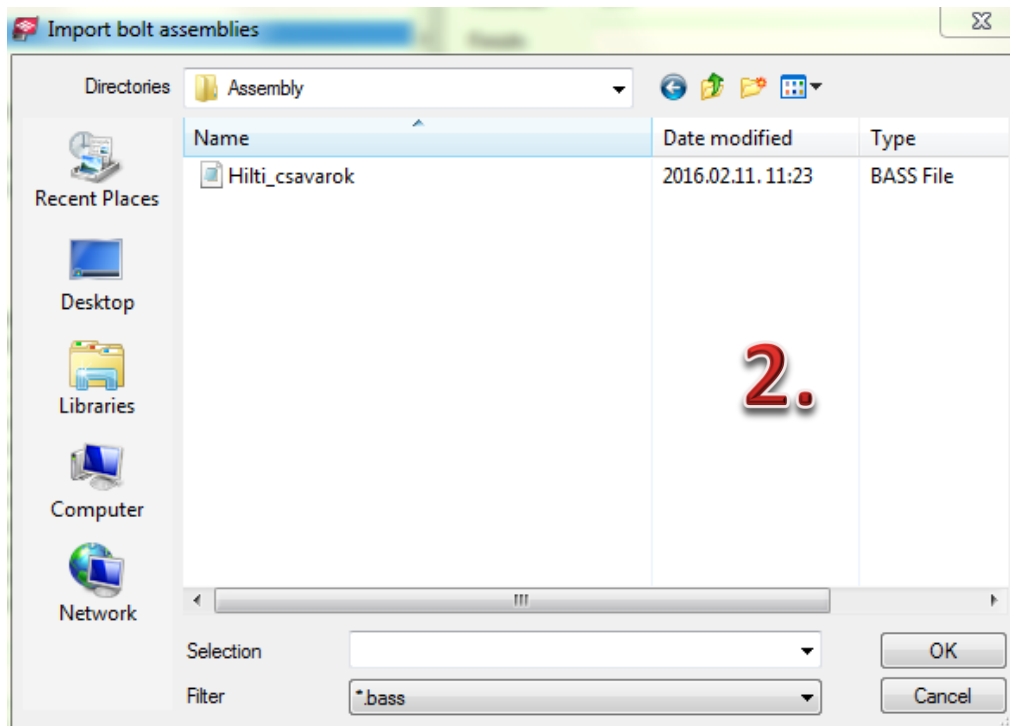
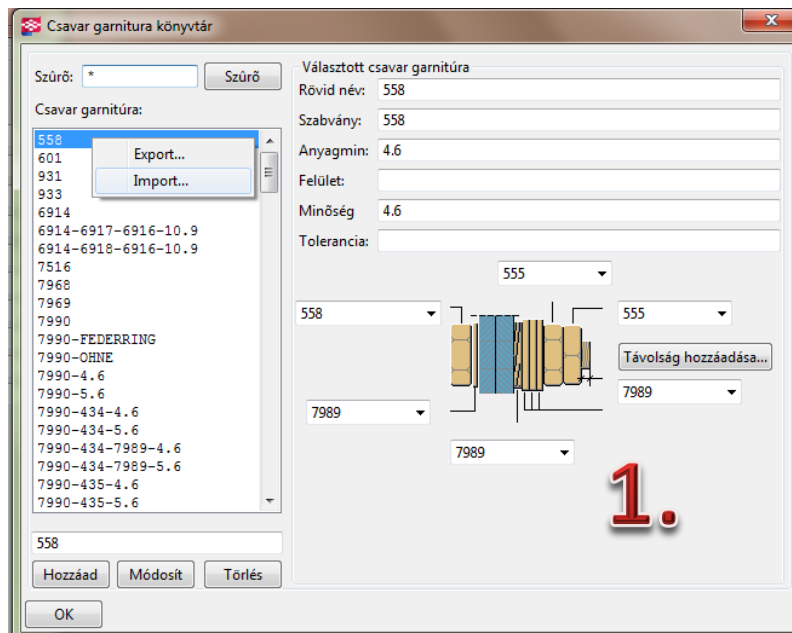
1.	A csavarok importálása a modellbe	3
2.	Hilti lehorgonyzó csavarok a Tekla Structuresben	5
2.1.	I. Típusú csavarok	5
2.1.1.	Vegyí Rögzítés	6
2.1.2.	Mechanikus Rögzítés.....	9
2.2.	II. Típusú csavarok.....	11
2.2.1.	Mechanikus rögzítésű betoncsavarok:	11
2.3.	III. Típusú csavarok.....	13
2.3.1.	Vegyí rögzítésű belső menetes hüvely:.....	13
3.	Listák	16
4.	Összefoglaló Táblázat.....	17

1. A csavarok importálása a modellbe

Megnyitjuk a csavarkönyvtárat, majd egy tetszőleges csavarra jobb gombbal kattintva kiválasztjuk az import lehetőséget, ezt követően a felugró párbeszédablakból kiválasztjuk az importálni kívánt csavar típusát.



A csavargarnitúra könyvtárnál szintén a fentiekben leírt módon történik az importálás. A felugró párbeszédablakban kiválasztjuk az assembly BASS fájlt, ez az összes garnitúrát tartalmazza.

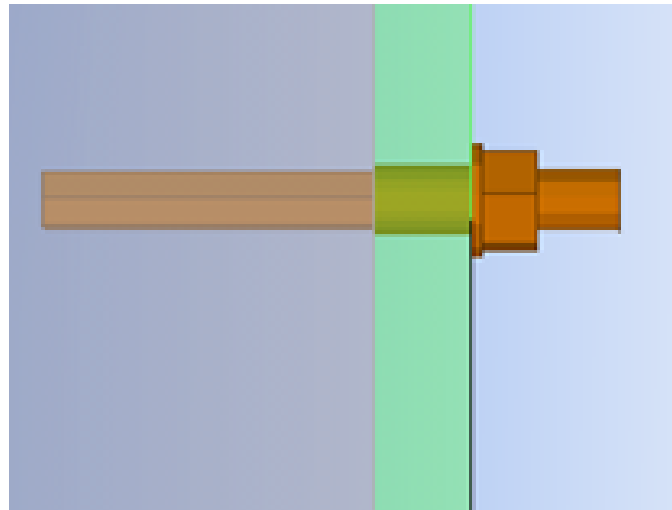


2. Hilti lehorgonyzó csavarok a Tekla Structuresben

A programban a Hilti lehorgonyzó csavarokat **3 különböző** módszerrel modellezhetjük.

2.1. I. Típusú csavarok

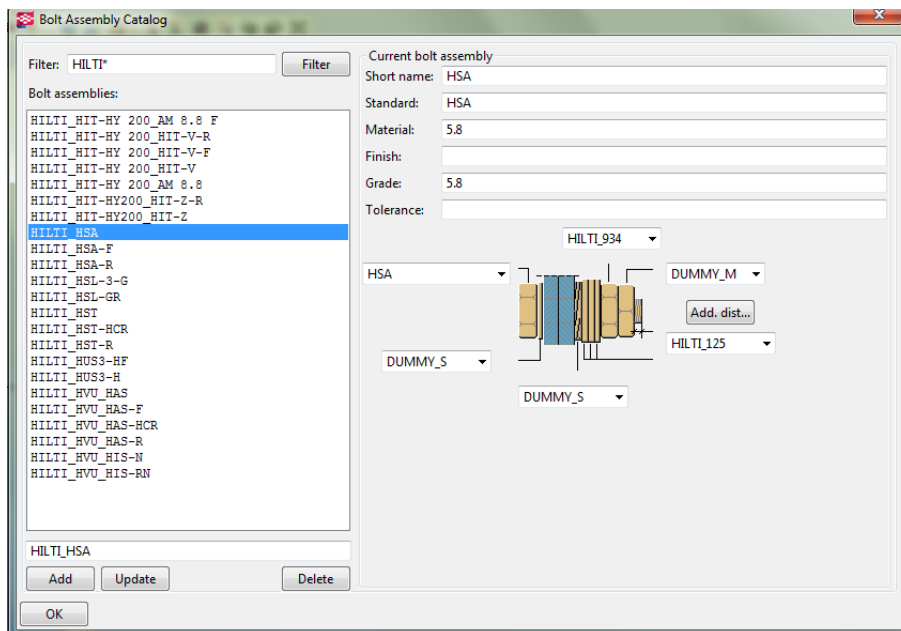
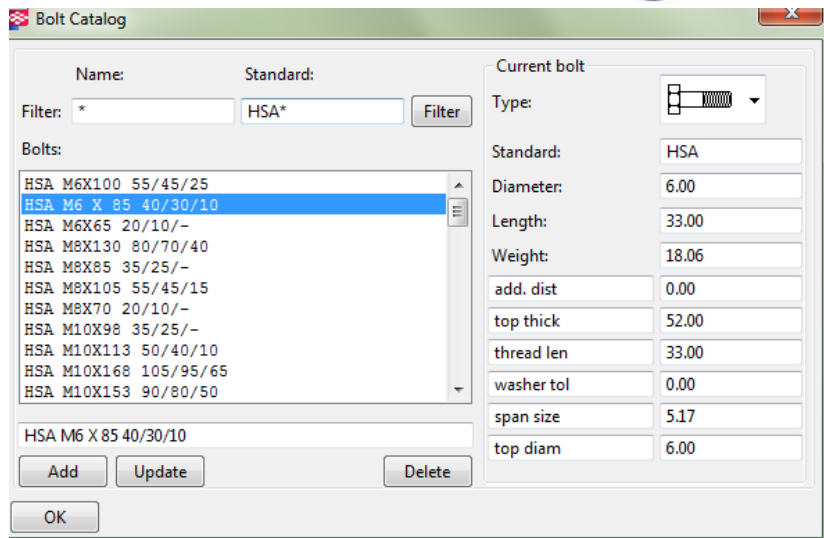
Az I. típusú csavarok, mikor a csavart úgy kell elhelyezni az elemben, hogy a csavar feje legyen a betonban.



csavarfej, ami itt
a befogási hossz Menethossz

Ezeknél a típusú lehorgonyzó csavaroknál, úgy kell elkészíteni a csavarkönyvtárban (Bolt Catalog) a csavart, hogy a fej vastagságához (Top Thick) írjuk be a rögzítési mélységet, a hosszhoz (length) és a menethosszhoz (thread length) pedig azt a hosszat, ami ki fog állni a betonból, a két különböző érték összege adja meg a csavar teljes hosszát. A kulcsméretet a körbe írható hatszögnek megfelelően az átmérő 0,86625-szeresére vesszük fel.

A csavar garnitúra könyvtárát (Bolt Assembly Catalog) az alábbi ábrán látható módon definiáljuk. A csavart úgy kell elhelyezni az elemben, hogy a csavar feje legyen a betonban, így a rögzítendő elem (lemez, szelvény, stb) vastagságának megfelelő átfogási hosszal rendelkező csavart helyez el a program. Ennek a módszernek további előnye, hogy automatikusan változik a csavar hossza is, ha a rögzítendő elem vastagságát változtatjuk.



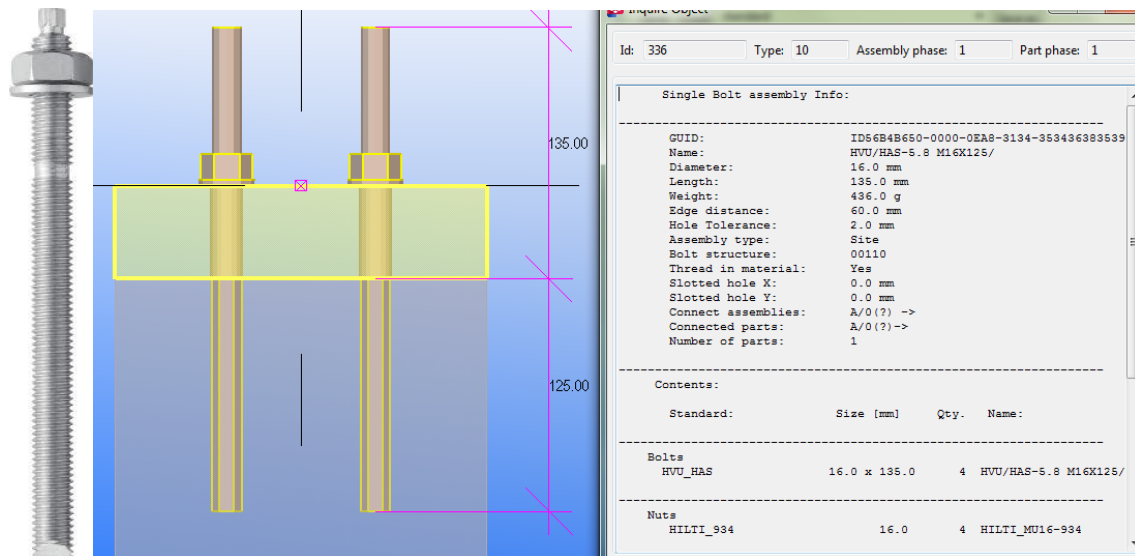
A következő csoportosítású csavarokat kell így használni:

2.1.1. Vegyi Rögzítés

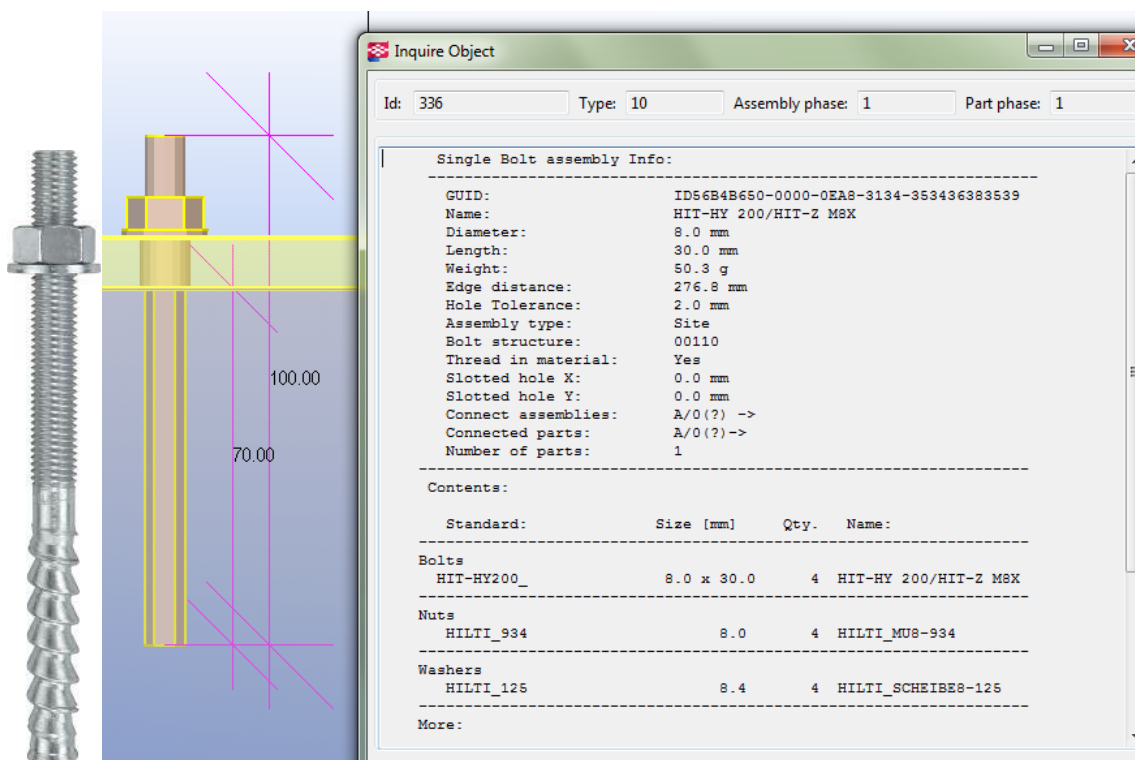
Menetes száruk

- HVU_HAS
- HVU_HAS-F
- HVU_HAS-HCR
- HVU_HAS-R
- HIT-HY 200_AM 8.8 F (A katalógus már tartalmazza a hozzá szükséges 125 és 934 alátétet és anyát)
- HIT-HY 200_AM 8.8 (A katalógus már tartalmazza a hozzá szükséges 125 és 934 alátétet és anyát)
- HIT-HY 200_HIT-V-R
- HIT-HY 200_HIT-V-F
- HIT-HY 200_HIT-V
- HIT-HY200_HIT-Z-R
- HIT-HY200_HIT-Z

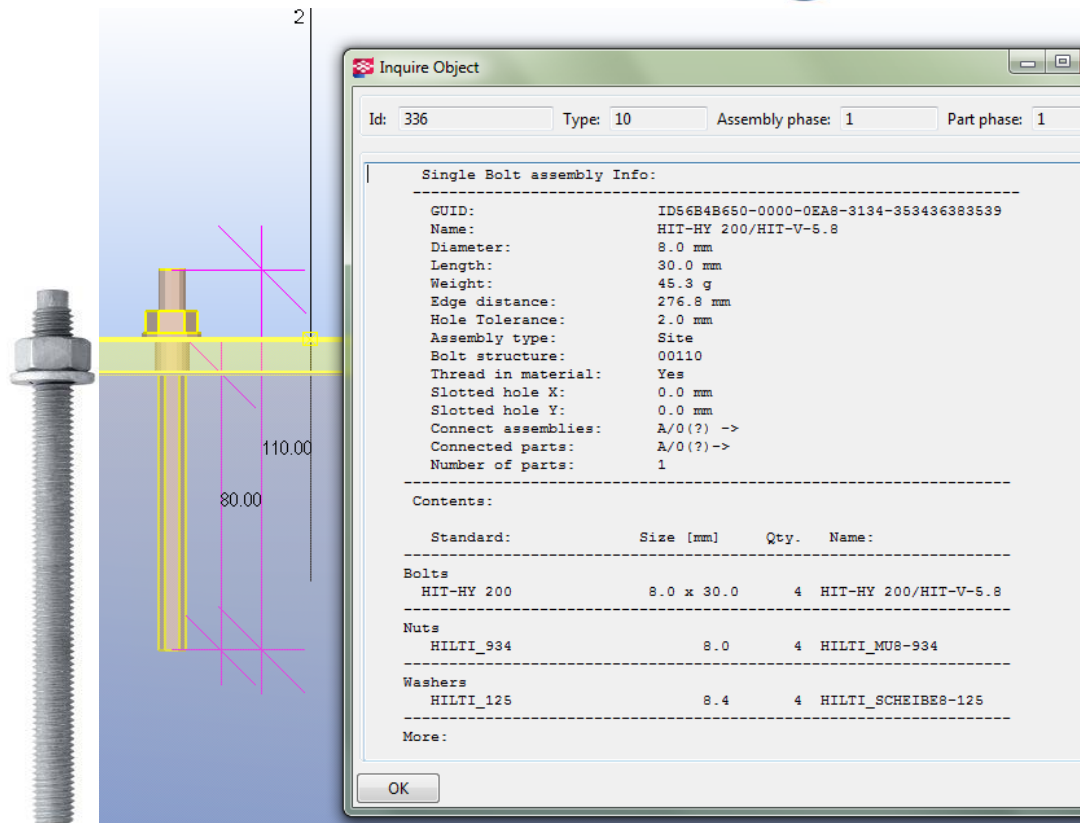
Menetes szarak:



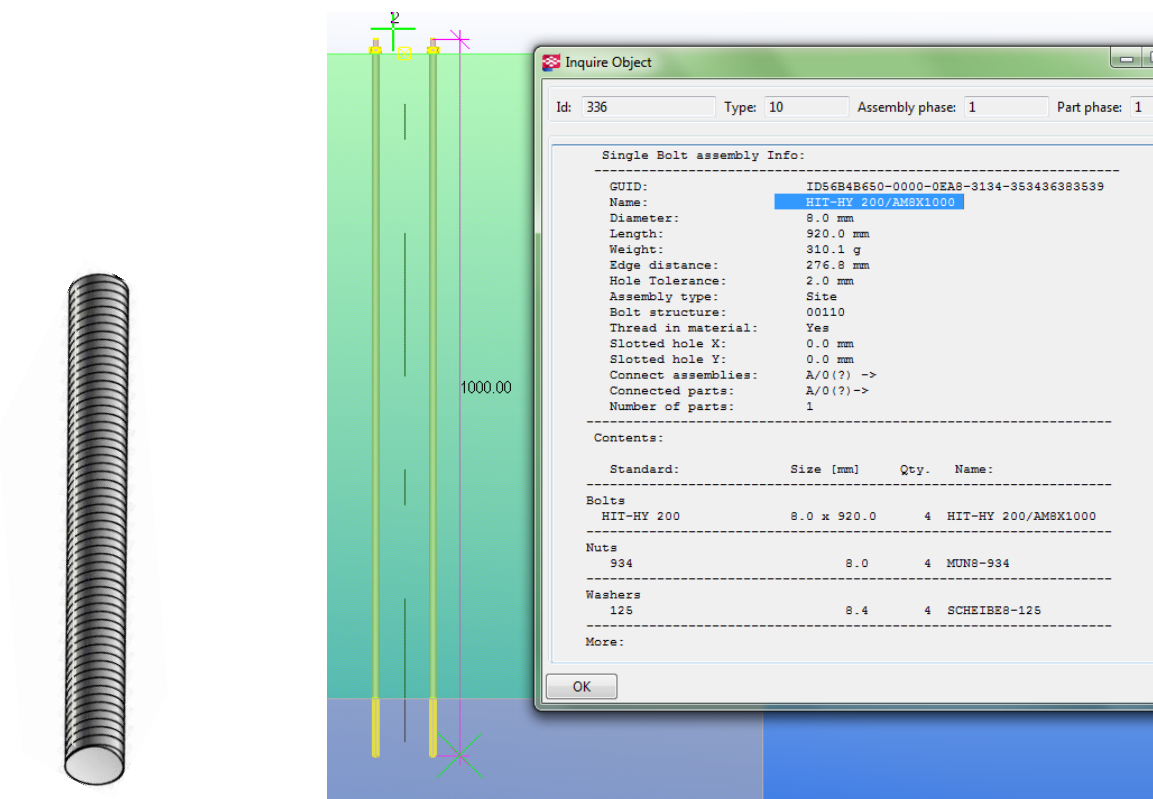
HVU/HAS-5.8 M16X125/



HIT-HY 200/HIT-Z M8x100



HIT-HY 200/HIT-V-5.8 M12x110



HIT-HY 200/AM8X1000

A menetes szárnál a programban definiálva egy minimális befogási hossz, ami szükséges, hogy az anyagban, „betonban” legyen, ha azonban ennél mélyebbre szeretnénk helyezni a szárat, akkor a csavarkönyvtárban (Bolt Catalog), kell átírni a fejevastagságot (Top Thick) a kívánt befogási hosszra, a hosszt és a menethosszat pedig csökkenteni kell annyival, amennyivel növeltük a fejevastagságot, hogy a teljes hossz a csavarnál megfelelő legyen.

2.1.2. Mechanikus Rögzítés

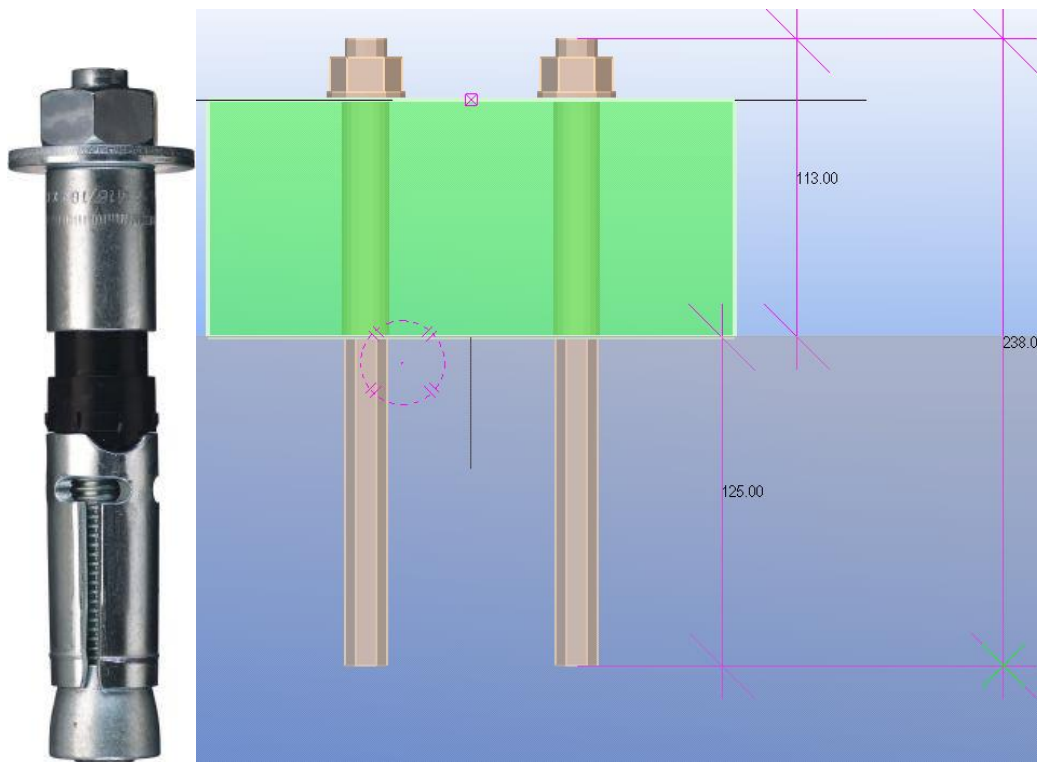
Nehéz tőcsavarok

- HSL-3-G
- HSL-GR

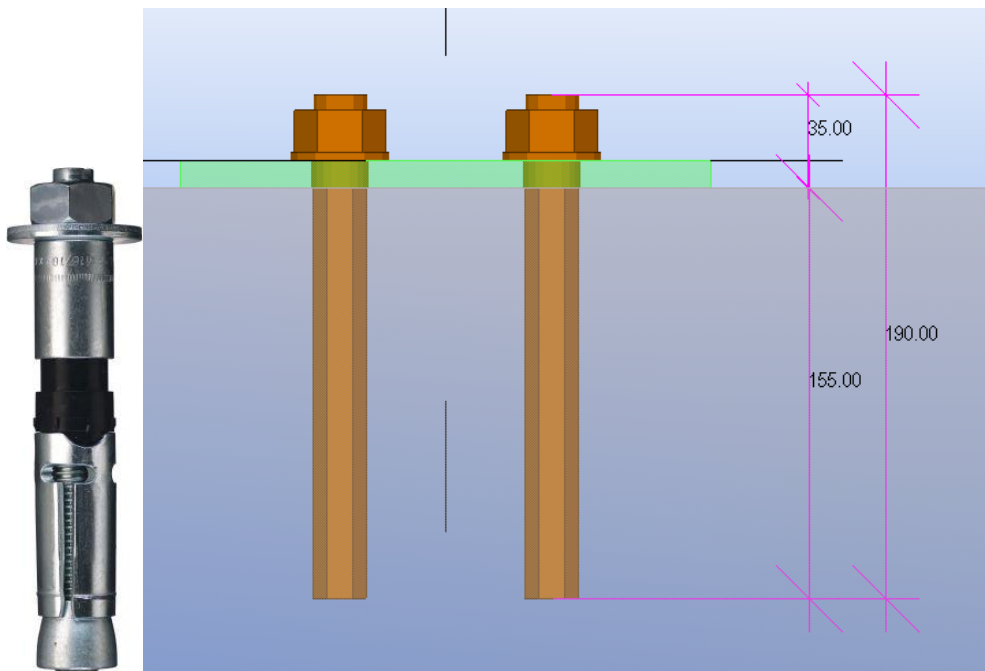
Alapcsavarok

- HSA
- HSA-F
- HSA-R
- HST
- HST-HCR
- HST-R

Nehéz tőcsavarok:

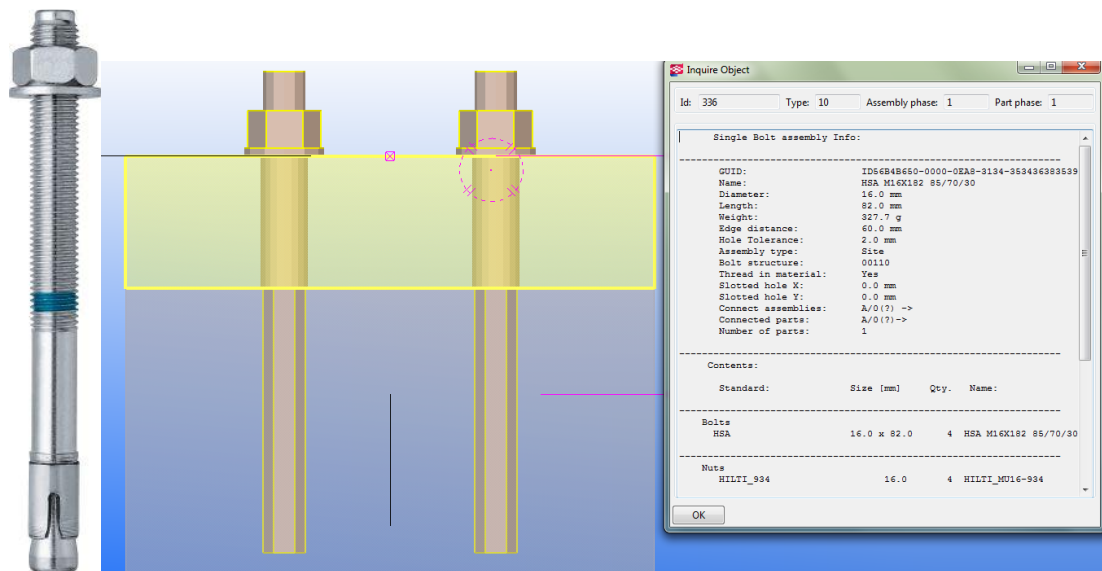


HSL-3-G M16/100

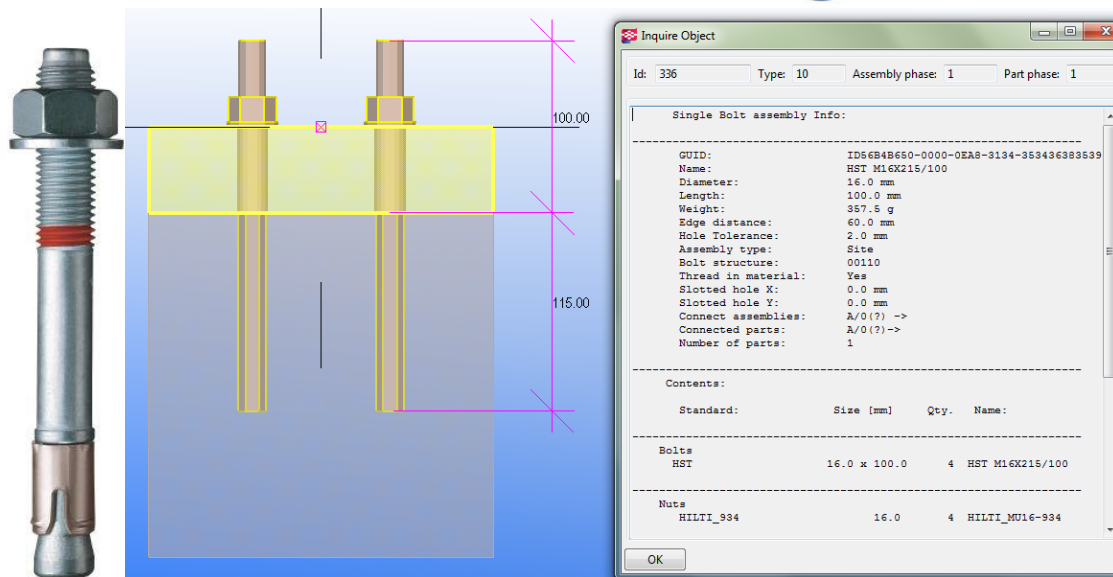


HSL-GR M20/30

Alapcsavarok:



HSA M16X182 85/70/30



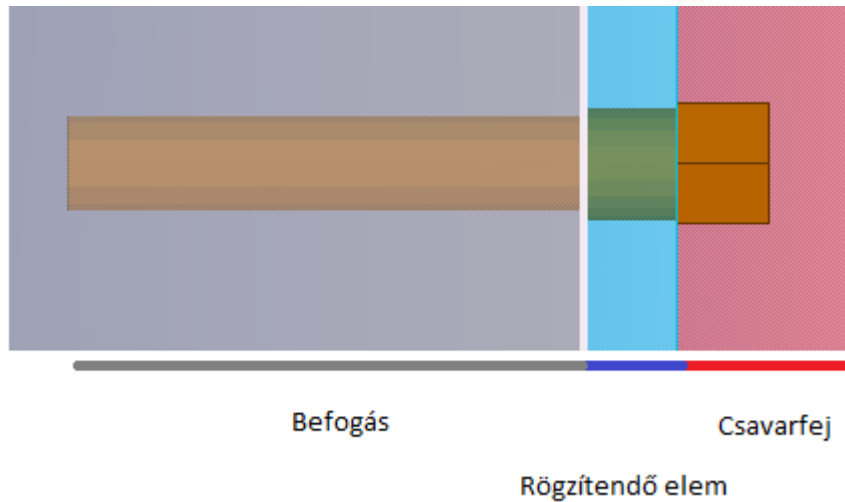
HST M16X215/100

2.2. II. Típusú csavarok

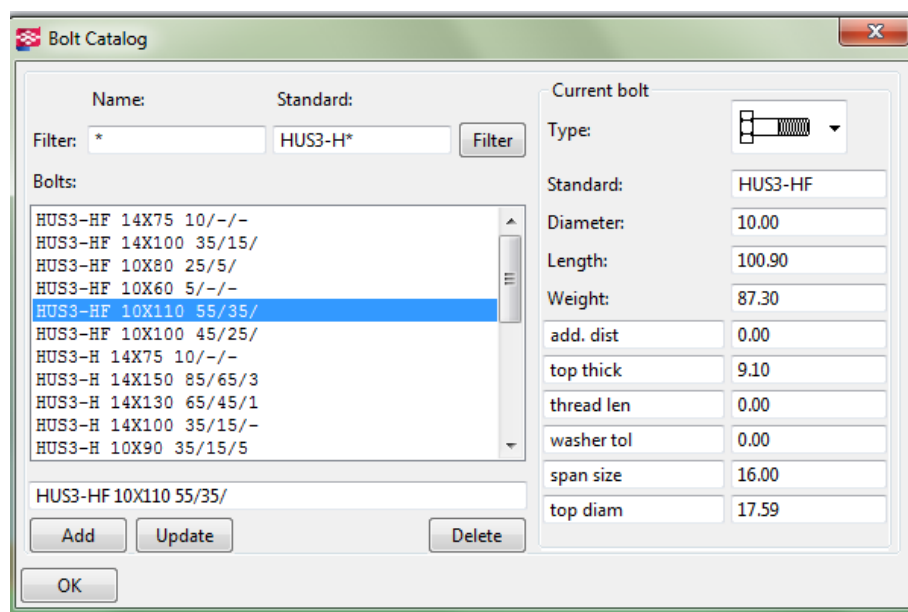
A II. típusú csavarokat a korábbi módszerek szerint, hagyományosan helyezük el. A következő csoportosítású csavarokat kell így használni:

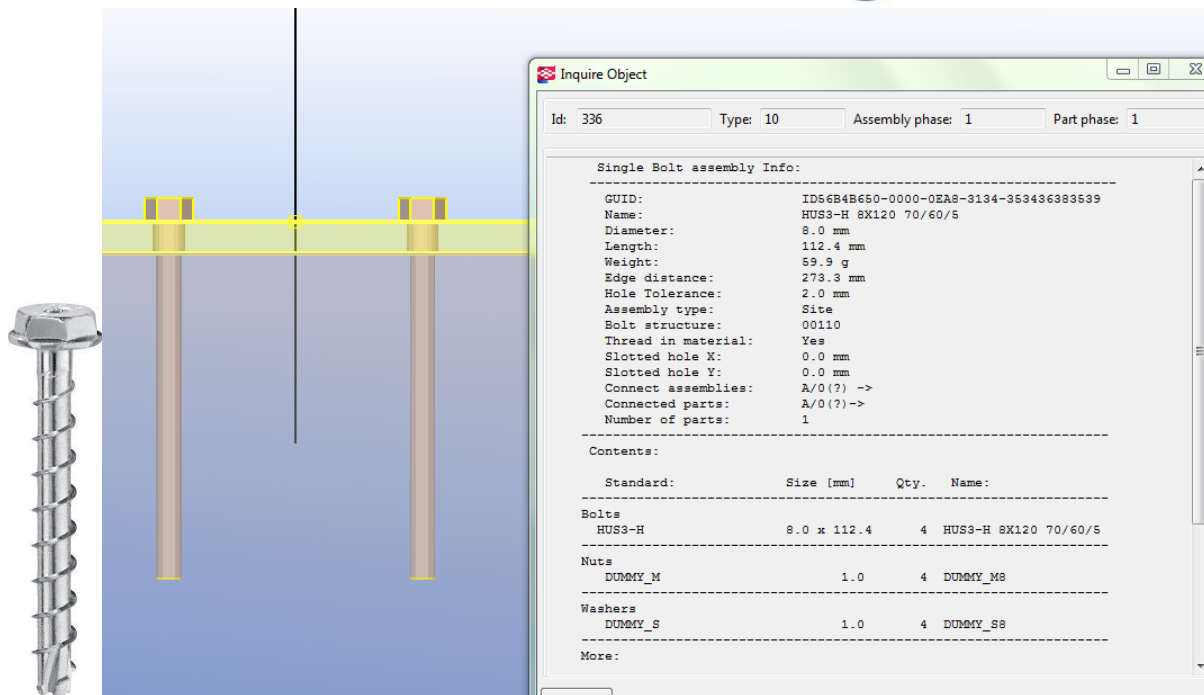
2.2.1. Mechanikus rögzítésű betoncsavarok:

- HUS3-HF
- HUS3-H



Ennél a típusnál hagyományosan helyezzük el a csavart, a lemez vastagságának változtatásával nem választ automatikusan új csavart, hanem a túlnyúlás/extra length opcióval kell változtatni a méretet, a csavar jellemzők dialógus ablakban.





HUS3-H 8X120 70/60/5

2.3. III. Típusú csavarok

A III. típusú, mikor a csavarok szintén a korábbi módon vannak elhelyezve, csak a fejevastagság van közel nullára felvéve (feszítődübel, belső menetes hüvely): A következő csoportosítású hüvelyeket kell így használni:

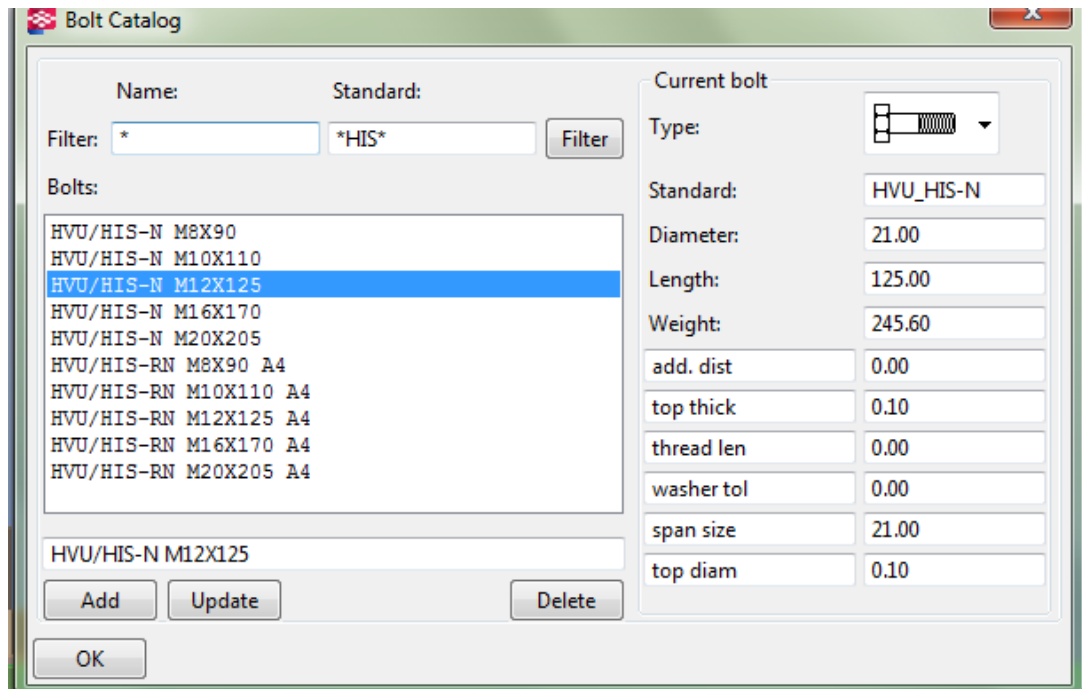
2.3.1. Vegyi rögzítésű belső menetes hüvely:

- HVU_HIS-N
- HVU_HIS-RN



Menethossz

Ennél a típusnál a csavarkönyvtárban a hosszra (length) a teljes dübelhosszat adjuk meg, a fejátmérőhöz (top diam) és a fejevastagsághoz (top thick) pedig 0.1-et. Az átfogási hossz (cut length) pedig negatívra kell állítani, aminek értéke a dübelhossz.



Bolt Catalog

Name: Standard: Filter

Filter: * *HIS*

Bolts:

- HVU/HIS-N M8X90
- HVU/HIS-N M10X110
- HVU/HIS-N M12X125**
- HVU/HIS-N M16X170
- HVU/HIS-N M20X205
- HVU/HIS-RN M8X90 A4
- HVU/HIS-RN M10X110 A4
- HVU/HIS-RN M12X125 A4
- HVU/HIS-RN M16X170 A4
- HVU/HIS-RN M20X205 A4

HVU/HIS-N M12X125

Add Update Delete

Current bolt

Type: 

Standard: HVU_HIS-N

Diameter: 21.00

Length: 125.00

Weight: 245.60

add. dist: 0.00

top thick: 0.10

thread len: 0.00

washer tol: 0.00

span size: 21.00

top diam: 0.10

OK

Bolt Properties

Save Load standard Save as

Attributes

Bolt

☒ Bolt size: 13

☒ Bolt standard: HILTI_HVU_HIS-N

☒ Bolt type: Site

☒ Connect part/assembly: As secondary part

☒ Thread in material: Yes

☒ Cut length: -90.00

☒ Extra length: 0.00

Bolt group

☒ Shape: Array

☒ Bolt dist X: 60.00

☒ Bolt dist Y: 80.00

Hole

☒ Tolerance: 2.00

☒ Hole type: Slotted

☒ Slotted hole X: 0.00

☒ Slotted hole Y: 0.00

☒ Rotate Slots: Parallel

☒ User-defined attributes...

Position

☒ On plane: Middle 0.00

☒ Rotation: Front 0.00000

☒ At depth: Middle 0.00

Offset from

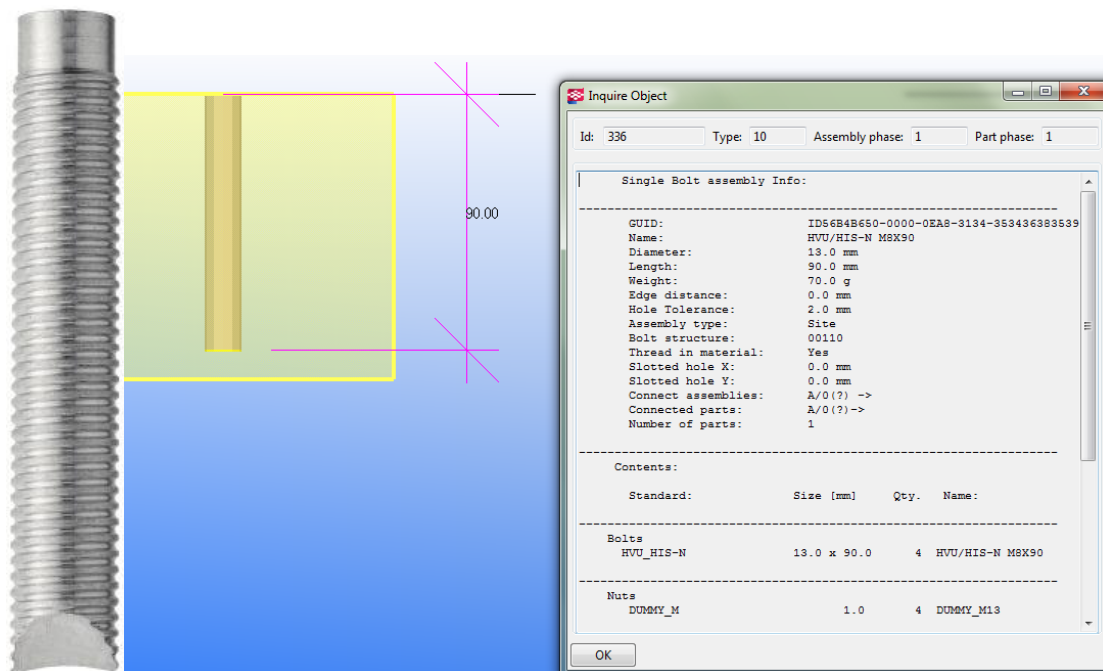
	Start point:	End point:
Dx	☒ 0.00	☒ 0.00
Dy	☒ 0.00	☒ 0.00
Dz	☒ 0.00	☒ 0.00

Parts with slotted holes:

☒ Include in bolt assembly:

OK Apply Modify Get ☒ / ☐ Cancel

Belső menetes szár:



HVU/HIS-N M8x90 (belső menetes hüvely)

4. Összefoglaló Táblázat

Név/Szabvány	Típus	Elhelyezés	Típus Teklában
HSL-3-G	Nehéz tőcsavarok	Mechanikai	I. Típus
HSL-GR	Nehéz tőcsavarok	Mechanikai	I. Típus
HSA	Alapcsavar	Mechanikai	I. Típus
HSA-F	Alapcsavar	Mechanikai	I. Típus
HSA-R	Alapcsavar	Mechanikai	I. Típus
HST	Rögzítő csavar	Mechanikai	I. Típus
HST-HCR	Rögzítő csavar	Mechanikai	I. Típus
HST-R	Rögzítő csavar	Mechanikai	I. Típus
HVU_HAS	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HVU_HAS-F	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HVU_HAS-E	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HVU_HAS-HCR	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HVU_HAS-R	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HIT-HY 200_AM 8.8 F	Menetes rúd	Vegyí	I. Típus
HIT-HY 200_AM 8.8	Menetes rúd	Vegyí	I. Típus
HIT-HY 200_HIT-V-R	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HIT-HY 200_HIT-V-F	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HIT-HY 200_HIT-V	Menetes száraz	Vegyí	I. Típus
HIT-HY200_HIT-Z-R	Mángorolt tőcsavar	Vegyí	I. Típus
HIT-HY200_HIT-Z	Mángorolt tőcsavar	Vegyí	I. Típus
HUS3-HF	Betoncsavar	Mechanikai	II. Típus
HUS3-H	Betoncsavar	Mechanikai	II. Típus
HVU_HIS-N	Belső menetes hüvely	Vegyí	III. Típus
HVU_HIS-RN	Belső menetes hüvely	Vegyí	III. Típus